



*Presidenza del Consiglio dei Ministri*

CONFERENZA PERMANENTE PER I RAPPORTI TRA LO STATO,  
LE REGIONI E LE PROVINCE AUTONOME DI TRENTO E DI BOLZANO

**Intesa, ai sensi dell'articolo 5-bis, del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 502, introdotto dall'articolo 5, comma 2, del decreto legislativo 19 giugno 1999, n. 229, come modificato dall'articolo 55 della legge 27 dicembre 2002, n. 289, sulla proposta del Ministero della salute, di concerto con il Ministero dell'economia e delle finanze, inerente all'Accordo di programma integrativo - secondo stralcio, con la Regione Toscana per il settore degli investimenti sanitari, ex articolo 20 della legge n. 67/1988.**

Rep. atti n. 311 /CSR del 20 dicembre 2023.

**LA CONFERENZA PERMANENTE PER I RAPPORTI TRA LO STATO, LE REGIONI E  
LE PROVINCE AUTONOME DI TRENTO E DI BOLZANO**

Nella seduta del 20 dicembre 2023:

**VISTO** l'articolo 20 della legge 11 marzo 1988, n. 67, e successive modificazioni, che autorizza l'esecuzione di un programma pluriennale di interventi in materia di ristrutturazione edilizia e di ammodernamento tecnologico del patrimonio sanitario pubblico e di realizzazione di residenze sanitarie assistenziali per anziani e soggetti non autosufficienti;

**VISTO** l'articolo 5-bis del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 502, introdotto dal decreto legislativo 19 giugno 1999, n. 229, come modificato dall'articolo 55 della legge 27 dicembre 2002, n. 289, che demanda al Ministero della salute, di concerto con il Ministero dell'economia e delle finanze e d'intesa con questa Conferenza, la facoltà di stipulare accordi di programma con le Regioni e con gli altri soggetti pubblici interessati, nell'ambito dei programmi regionali per la realizzazione degli interventi previsti dal citato articolo 20 della legge 11 marzo 1988, n. 67;

**VISTA** la proposta di accordo di programma integrativo in oggetto, sulla quale è stato acquisito il previsto concerto del Ministero dell'economia e delle finanze in data 30 novembre 2023, trasmessa dal Ministero della salute con nota del 14 dicembre 2023, acquisita, in pari data, al prot. DAR n. 27733 e diramata, in pari data, dall'Ufficio per il coordinamento delle attività della segreteria di questa Conferenza con nota prot. DAR n. 27775, alle Regioni e alle Province autonome di Trento e di Bolzano;

**VISTA** la comunicazione del 15 dicembre 2023, acquisita al prot. DAR n. 27859, con la quale il Coordinamento della Commissione salute della Conferenza delle Regioni e delle Province autonome ha comunicato l'assenso tecnico sulla proposta in oggetto;

**CONSIDERATO** che, nel corso della seduta del 20 dicembre 2023 di questa Conferenza, le Regioni e le Province autonome di Trento e di Bolzano hanno espresso avviso favorevole all'intesa in oggetto;

**ACQUISITO** l'assenso del Governo;

**SANCISCE INTESA**



*Presidenza del Consiglio dei Ministri*

CONFERENZA PERMANENTE PER I RAPPORTI TRA LO STATO,  
LE REGIONI E LE PROVINCE AUTONOME DI TRENTO E DI BOLZANO

ai sensi dell'articolo 5-*bis* del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 502, introdotto dall'articolo 5, comma 2, del decreto legislativo 19 giugno 1999, n. 229, come modificato dall'articolo 55 della legge 27 dicembre 2002, n. 289, sulla proposta del Ministero della salute, di concerto con il Ministero dell'economia e delle finanze, inerente all'Accordo di programma integrativo - secondo stralcio, con la Regione Toscana per il settore degli investimenti sanitari, *ex* articolo 20 della legge n. 67/1988.

Il Segretario  
Cons. Paola D'Avena

Il Presidente  
Ministro Roberto Calderoli